TUVNORD

Zertifikat

Erfüllung der Anforderungen für die Durchführung von Schweißarbeiten gemäß der Norm:

EN 15085-2+A1:2024-03

Die Produktzertifizierungsstelle TÜV NORD Polska Sp. z o.o., akkreditiert durch das Polnische Akkreditierungszentrum (Nr. AC 103) bescheinigt, dass die Anforderungen der oben genannten Norm erfüllt sind Für das Unternehmen:

HESTEGO a.s.
Na Nouzce 470/7
CZ-682 01 Vyškov – Vyškov-Město
Tschechische Republik

Klassifizierungsstufe CL2 in Bezug auf die Art der Tätigkeit: P

Der Umfang der Zertifizierung ist im Anhang zu diesem Zertifikat definiert

Zertifikat Nr. TNP-15085-0107-2025

Datum der Veröffentlichung: 12.05.2025
Zertifikatgültigkeit: 11.05.2028
Leitender Auditor: Ing. Radomír Bilík

Katowice, 12.05.2025

Zertifizierung Marian Szubryt

TÜV NORD Polska Sp. z o.o. ul. Mickiewicza 29, 40-085 Katowice tuv-nord.pl



Produktzertifizierungsstelle akkreditiert durch PCA, Nr. AC 103

TUVNORDGROUP

TUVNORD

Anlage

Tum Zertifikat Nr. TNP-15085-0107-2025

Hersteller: Ort der Herstellung: Datum der Veröffentlichung **HESTEGO a.s.,** Na Nouzce 470/7, CZ-682 01 Vyškov – Vyškov-Město, Tschechische Republik **HESTEGO a.s.,** Na Nouzce 470/7, CZ-682 01 Vyškov – Vyškov-Město, Tschechische Republik **12.05.2025**

1. Umfang der Zertifizierung

Schweißprozess nach PN-EN ISO 4063:2023-10	Werkstoffgruppe nach ISO/TR15608:2017	Abmessungen	Bemerkungen
131	22	3 – 12 mm	
135	1.1	3 – 12 mm	
135	1.2	1,0 – 5 mm	
141	8.1	1,4 – 10 mm	
141	22	1,0 – 12 mm	

2. Anwendungsbereich: Komponenten von Schienenfahrzeugen

3. Schweiß-Koordinatoren

	Vor- und Nachname	Qualifizierunsstufe
RWC	Štěpán Florian	Niveau B (IWT)
DWC	Ing. Jakub Navrátil	Niveau A (IWE)
FWC		

RWC: Verantwortliche Schweißaufsichtsperson

DWC: Verantwortliche Schweißaufsichtsperson - Vertreter

FWC: Weitere Alternative

4. Bemerkungen: -

Produktzertifizierungsstelle akkreditiert durch PCA, Nr. AC 103