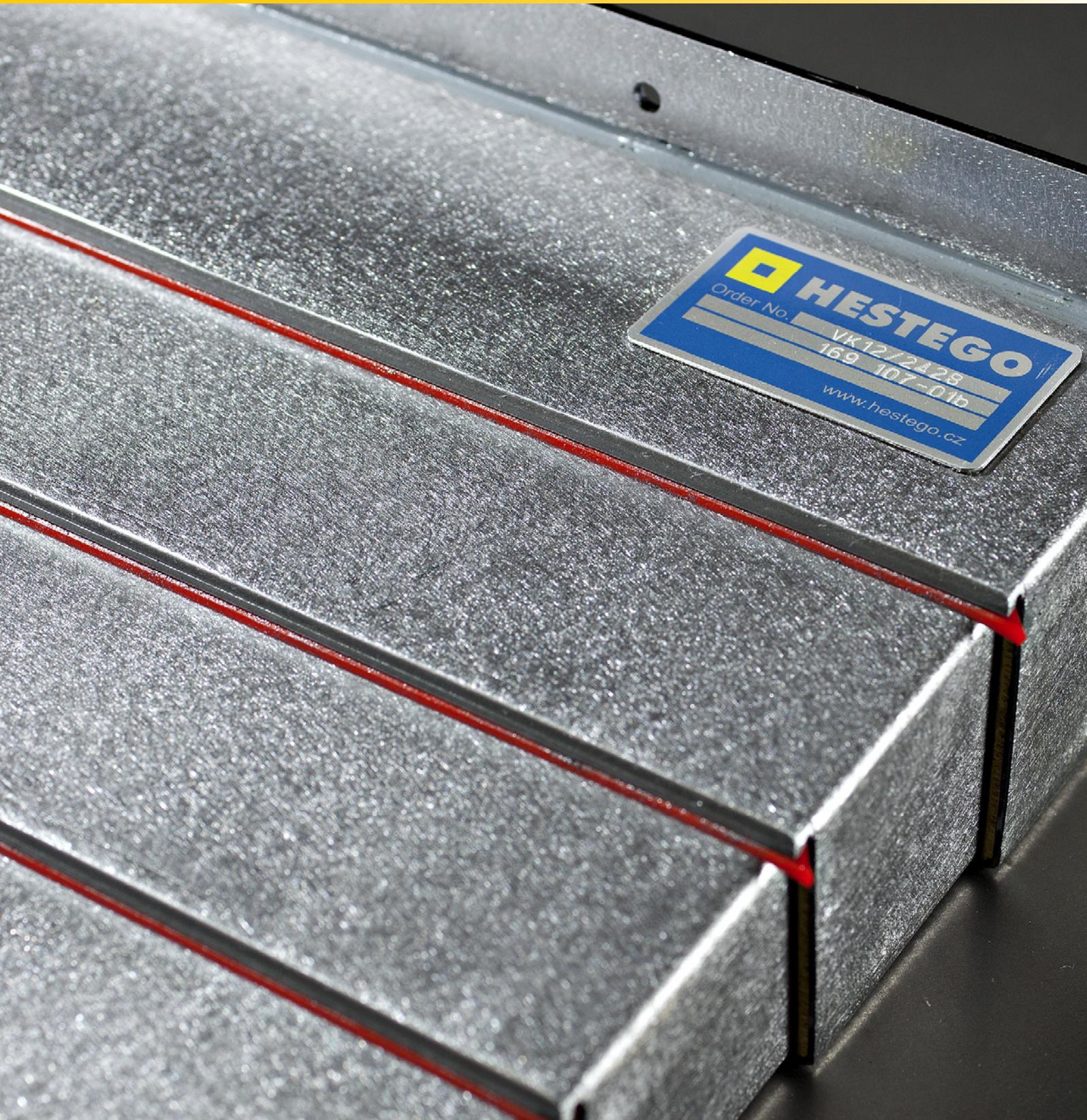


UNTERNEHMENSSPORTFOLIO



HESTEGO
PROTECTION SYSTEMS

HESTEGO GmbH
Zeppelinstraße 44/1
73760 Ostfildern, Deutschland
E-mail: info@hestego.de
www.hestego.de



HISTORIE

- Gründungsjahr 1995
- 3 Produktionshallen, 3 Geschäftsfelder
- Gesamtproduktionsfläche 12 000 m²
- Lösungen: KAIZEN, 5S
- Eigene Konstruktions- und Entwicklungsabteilung
- Zertifiziert gemäß:
 - EN ISO 9001:2008
 - EN ISO 14001:2004
 - DIN EN 15085-2
 - EN ISO 3834-2:2006



2001: 3 000 m²



2005: 6 200 m²



2012: 8 350 m²



2014: 12 000 m²

HI-TECH SOLUTIONS!

- Neue Dämpfungssysteme für Teleskopabdeckungen
- Emulsionskanäle, die Flüssigkeiten aus dem Inneren der Abdeckungen ableiten
- Abstreifer mit verbesserten Eigenschaften
- Modulare Systeme für Maschinenverkleidungen
- Spezielle Oberflächenvorbereitung für Pulverbeschichtung

UNTERNEHMENSLEITBILD

Die Regeln unserer Teamarbeit sind die Basis für unseren Erfolg:

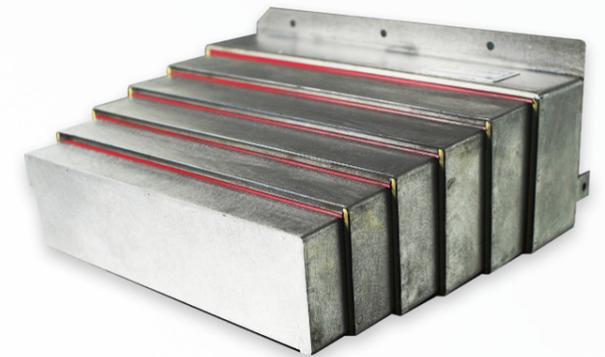
- Qualitätsproduktion ist unser täglicher Antrieb
- Wir sind bereit über den Tellerrand hinaus zu schauen
- Wir arbeiten Gewissenhaft und zuverlässig
- Unser Vorteil steckt in der Qualität, Sorgfalt und Verantwortung

TELESKOPABDECKUNGEN

- Abdeckung der Leitflächen
- Die maximalen Parameter erreichen eine Breite von 5 m und ein Gewicht von 5 t
- Konventionelle Dämpfung bis zu 60 m/Min
- Komplette Zusammenstellungen der inneren Abdeckung
- Abdeckungen mit Mechanismen für gebundene Bewegung bis zu einer Geschwindigkeit von 120 m/Min
- Entwurf, Konstruktion, Herstellung gemäß den Parametern und Anforderungen des Kunden
- Montage und Service von teleskopischen Abdeckungen



Die größte eigenproduzierte Teleskopabdeckung



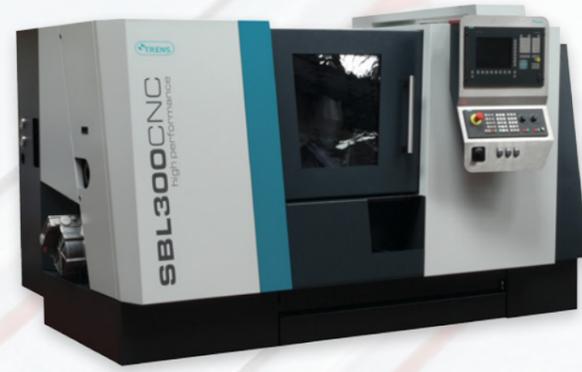
SERVICE UND DIENSTLEISTUNGEN

- Kundendienst
- Begutachtung des technischen Zustands
- Reparatur und Überholung der Schutzabdeckungen
- Vermessung der Schutzabdeckungen vor Ort
- Montage der überholten Abdeckungen
- Analyse des Ist-Zustandes und eventuelle Optimierungsentwürfe
- Einsparungen bei frühzeitiger Buchung



MASCHINENVERKLEIDUNGEN

- Entwurf der Verkleidung, einschl. Designstudie
- Originale Konstruktionslösungen
- Komplette Produktion von Maschinenverkleidungen
- Komplette Lieferungen, einschl. der Antriebe und Elektroinstallation
- Unterstützung bei der Montage
- Service der gelieferten Maschinenverkleidungen
- Herstellung von Maschinenverkleidung bzw. Einzelner Teile gemäß Kundendokumentation



MODULARE MASCHINENEINHAUSUNG

- Selbsttragende Konstruktion aus vorgefertigten Blechpaneelen
- Die optimale Größe der Blechpaneel ist 1 000 x 1 000 mm
- Verbindung der Paneele mit 3D Profilen – wasserdicht – in horizontaler und vertikaler Richtung
- Veredelung durch Pulverbeschichtung – grobe/ glänzende Struktur



ABSTREIFER

- Streifen die Leitflächen der Bearbeitungsmaschinen ab
- Tragen zur Beibehaltung der Genauigkeit bei längere Lebensdauer der Leitflächen
- Herstellung entweder nach Vorlage oder Skizzen des Kunden

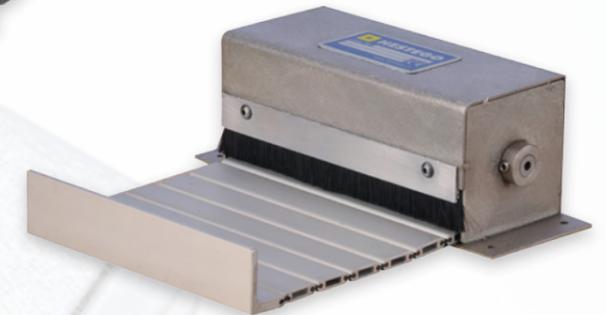


KABELTRÄGER

- Abdeckung der Versorgungskabel
- Idealer Schutz für Kabel und Schläuche von beweglichen Einrichtungen
- Nur Stahlkabelträger

HANDELSWARE

- Faltenbälge
- Rolloabdeckungen
- Teleskopische Federn
- Gliederschürzen
- Drehfenster VISIPOINT
- Sicherheitsgläser
- Spannsysteme Clamp
- LED Maschinenbeleuchtung



INFORMATIONSTERMINAL

Das Informationsterminal, ist speziell für die Anforderungen in Produktionshallen ausgelegt. Einsatzbereiche können wie folgt aussehen:

- Produktplatzierte Anzeigen
- Schnelle Hilfeleistung bei Kunden/Mitarbeitern
- Informationsaustausch
- Planung, Überwachung und Koordination der Arbeit
- Führung des Lagerbestands
- Darstellung von Zeichnungen/ 3D-Modelle



SCHUTZECKEN

Die Schutzecken aus Stahl schützen Ihre Regal-systeme oder andere Konstruktionen vor Schäden

- Die Basis ist mit einem Fuß verschweißt, um einen besseren und widerstandsfähigen Schutz vor Stößen zu gewährleisten
- Das abgerundete Design sorgt dafür, dass die meisten Stöße umgeleitet werden
- Im Innenbereich als auch im Außenbereich einsetzbar
- Standardgrößen sind sofort verfügbar



TECHNOLOGISCHE AUSSTATTUNG

Schneiden und Stanzen in CNC Zentren

- Spitzentechnologie von Stanzen, Formpressen und Lasern (Fiber, CO2)
- Maße bis 5 000 × 1 500 mm
- Verarbeitungsgenauigkeit ± 0,1 mm



Abkanten auf Abkantpressen

- Presskraft bis zu 2 400 kN
- Biegelänge bis zu 5 100 mm

Rollen

- Max. Biegeradius 1 500 mm, 4 Zylinder
- Max. Arbeitslänge 2 500 mm
- Blechdicke bis 6 mm



Schweißen und Schlossereiarbeit

- Roboterschweißen von Teilen bis zur einer Länge von 2 500 mm
- Manuelles Schweißen: MIG, MAG, TIG (WIG)
- Pneumatisches Punktschweißen
- Anbringung von Anschweißbolzen und anderen Verbindungsmitteln

Kantenentgrater

- Teilbreite bis 1 480 mm

Montage

- Vor Ort oder im Werk



WERKSTATT FÜR PULVERBESCHICHTUNG

- Moderne Technologie der Oberflächenbehandlung von Materialien, die eine qualitative und beständige Oberfläche gewährleisten
- Durchgangs-Trockenofen
- Die Pulverbeschichtungskabine ermöglicht einen schnellen Wechsel der Farben und eine Regeneration des bespritzten Pulvers
- Pulverfarbe wird durch die automatischen optisch gesteuerten Pistolen SAMES und das Pulverzentrum gewährleistet
- Zweite Spritzkabine für kontinuierliches manuelles Zwei-Schicht-Lackieren
- Durchlauf-Brennofen
- Der gesamte Lackierungsprozess wird durch ein PLC System gesteuert und überwacht um konstante Parameter zu gewährleisten
- Farbtonkontrolle (Spektralphotometer)
- Unsere Logistik ermöglicht ein Verpacken der Produkte direkt am Arbeitsbereich

Maximale Größe der Einzelteile
3 000 x 700 x 1 700 mm (Länge x Breite x Höhe)

