

Teleskopab- deckungen



Dieses Projekt wird durch den Europäischen Fond für Regionale Entwicklung und das Ministerium für Industrie und Handel mitfinanziert.



DIN EN ISO 9001:2000
Zertifikat: 01 100 035105



HESTEGO s. r. o.
Na Nouzce 7, CZ - 682 01 Vyškov
tel. +420 517 321 011
fax +420 517 321 010
e-mail: hestego@hestego.cz
www.hestego.cz



Firmenportrait

Unsere Gesellschaft wurde im Jahre 1995 gegründet als ein Betrieb für Herstellung von Schutzkomponenten für bewegliche Teile der Bearbeitungsmaschinen.

1995

- Gründung der Gesellschaft HENNIG-IDEAL GmbH
- Anfang der Herstellung der Hauben für den tschechischen Markt

1997

- Anfang der Herstellung der flexiblen Stahlkabelträger, von denen 95 Prozent für die Einfuhr nach Deutschland bestimmt ist
- Anfang der Ausfuhr der Teleskophauben nach Deutschland

1999

- Anteil an dem tschechischen Markt im Bereich der Teleskophauben liegt über 90 Prozent
- Ausfuhr macht 30 - 50 Prozent des Gesellschaftsumsatzes

2001

- Anfang der Herstellung von Abstreifern für Führungsflächen
- Umzug in einen neuen Betrieb, wo eine Produktionsfläche von 3000m² und der administrative und soziale Hintergrund zur Verfügung steht. In diesen Räumlichkeiten wird es möglich die Produktion der Teleskophauben allmählich zu erhöhen - die Zielkapazität ist 2000 bis 2500 Deckel monatlich. Außerdem rechnet man mit einer Erhöhung der Produktion für Abstreifer.
- Auflösung der Gesellschaft HENNIG-IDEAL GmbH
- Gründung der Gesellschaft HESTEGO GmbH

2003

- Anschaffung eines CNC-Zentrums für die Blechbearbeitung Trumatic 6000 L einschließlich eines Multifunktionssteuersystems für die Automatisierung des Geräts Sheet Master 1606 von der Firma TRUMPF, das Toptechnologien der Lochung, Formung und des Schneidens mit Laser-Strahlen ermöglicht.
- Einführung des Gütesystems LSN EN ISO 9001 nach Zertifizierung der Firma T-V Rheinland.
- Aufnahme der Vorbereitungs- und Projektarbeiten für einen Ausbau des Produktionsbetriebs in Vyškov um weitere 3200 m² Produktionsfläche.

2005

- Bauabschluss der 2-ten Etappe unseres Herstellwerkes mit Fertigungsflächen von 3200 m²
- Beschaffung des CNC-Zentrums zur Metallblechbearbeitung BYSTRONIC-BYSTAR 3015/4400 W
- Beschaffung einer neuen Lackieranlage für Pulverbeschichtung IDEAL-LINE
- Verlegung des Firmensitzes nach Vyškov
- Anfang aktiver Teilnahme an internationalen Messen für Maschinenbau

Die Firma besitzt eine hoch leistungsfähige Bausoftware, die das Konstruieren im 3D-Umfeld ermöglicht. Dank der jahrelangen Erfahrungen auf dem Gebiet der Konstruktion und Weiterentwicklung der Teleskop-Abdeckungen sind wir im Stande auch den anspruchsvollsten Vorstellungen und Bedürfnissen unserer Kunden nachzukommen. Die Firma ergänzt die Eigenproduktion erfolgreich auch durch Kooperationsaufträge auf dem Gebiet der Blechbearbeitung.

Verwendung

Sie stellen die traditionelle Form der Abdeckungen von Führungsbahnen, Spindeln, Wellen, Säulen und anderen empfindlichen Teilen der Bearbeitungsmaschinen dar, die:

- die Führungsflächen der Maschinen gegen Späne und Schneidflüssigkeiten schützen
- mechanische Beschädigung der Führungsflächen der Maschinen verhindern
- die Lebensdauer der Maschinen erhöhen
- das gesamte Aussehen der Maschine optisch verrunden
- helfen, Unfälle vorzubeugen

Eigenschaften

Dank langjährigen Erfahrungen und einigen zehntausend von bereits produzierten Abdeckungen zeichnen sich diese aus:

- durch die Anpassung für schnelle Verfahrgeschwindigkeiten
- durch eine Konstruktion für horizontale sowie vertikale Verwendung
- durch eine hochwertige Ausführung
- durch eine originelle konstruktive Lösung, die dem angewendeten fortschrittlichen Verfahren beim Kunden angepasst ist
- durch eine hohe Qualität der Verarbeitung sowie die Qualität des verwendeten Materials
- durch eine leichte Wartung
- durch eine lange Lebensdauer

Konstruktion

- die Abdeckungen sind für unsere Kunden entworfen, konstruktiv angepasst und nach Maß nach den spezifischen Parametern und der Verwendungsart gefertigt.
- bei deren Konstruierung wird das modernste Verfahren der 3D-Projektierung unter CAD verwendet.
- für jeden Kunden ist die Lösung innerhalb einigen Wochen vorbereitet und umgesetzt.

Material

Die Abdeckungen werden aus einem Qualitäts- Stahlblech in Stärken von 1,5 mm bis 3 mm, sowie in einer rostfreien Ausführung produziert.

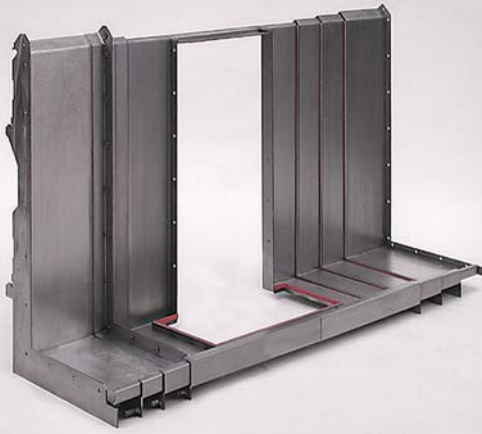
Wir bieten unseren Kunden an

- Abdeckungen sämtlicher Achsen von Bearbeitungsmaschinen, die mit Abstreifsystemen mit Tragleisten aus einem rostfreien Blech oder aus Ziehprofilen ausgestattet sind. Beide Systeme sichern hervorragende Dichtungs- und Abstreifeigenschaften.
- Systeme von Gleitteilen aus Messing, aus Messing mit einer speziellen Gleitschicht aus Kunststoff oder die Kunststoff-Gleitteile.
- Größen der Verfahrlager oder Verfahrlager aus Kunststoffen.
- Dämpfung von Stößen und für hohe Geschwindigkeiten eine breite Palette von Dämpfungssystemen, einschließlich Scherensysteme und Systeme der Hydraulikbremsen.
- Original-Ersatzteile in einer hohen Qualität.
- Erneuerung der bestehenden Teleskopabdeckungen in unserer Firma

Bestellung

Die Abdeckungen werden nach Ihren Fertigungszeichnungen oder nach einem Verweis auf eine bereits produzierte Abdeckung produziert. Sie können ebenfalls ein besonderes Bestellformblatt verwenden.

Zusammenbau von Teleskopabdeckungen



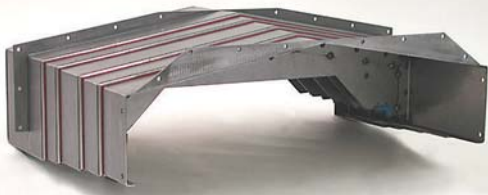
Formvariante der Teleskopabdeckung



Einzelheit einer Doppelschere



Formvariante der Teleskopabdeckung



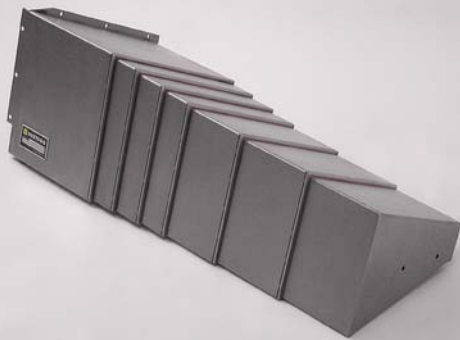
Jalousien-Abdeckung einschließlich Führungsleisten



Ansicht in den Innenraum der Abdeckung



Formvariante der Teleskopabdeckung

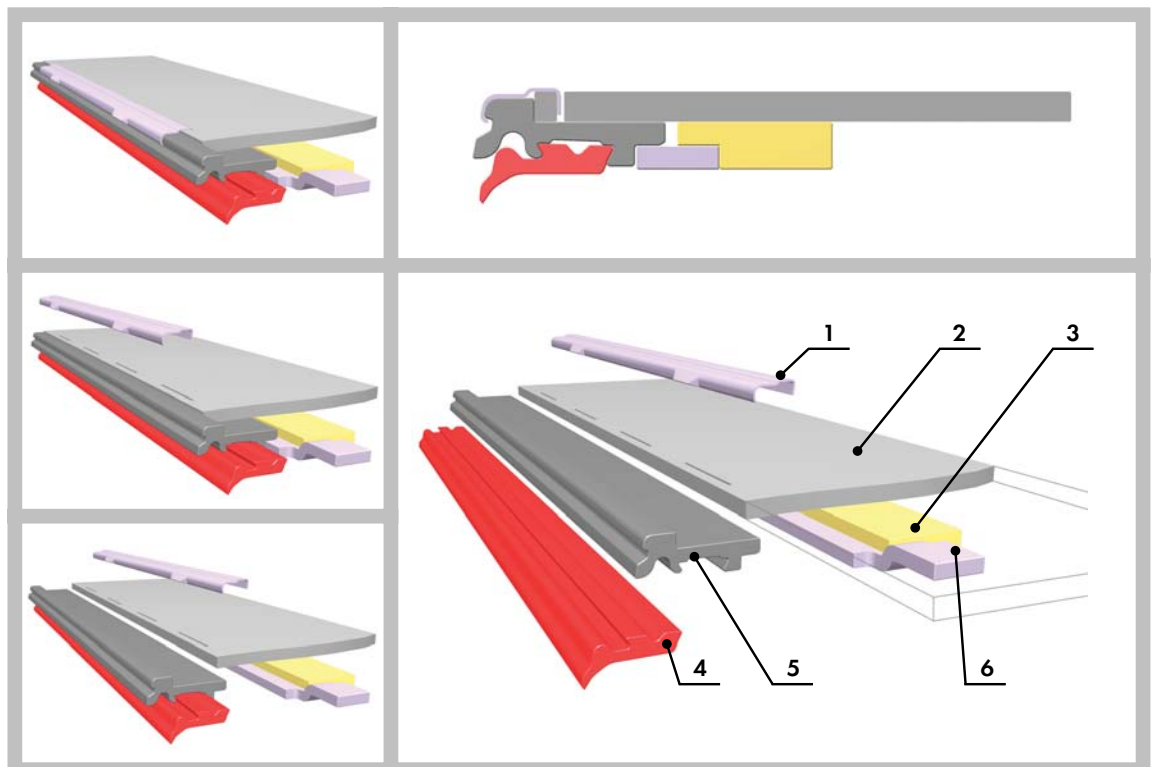


Teleskopabdeckung mit einem doppelten Scherensystem



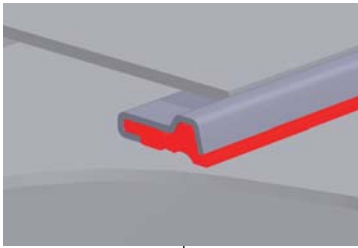
Schematische Darstellung des Prinzips und des Verfahrens für den Abstreiferwechsel

- 1) Federklammer,
- 2) Abdeckungsblech,
- 3) Dämpfung,
- 4) Abstreiferlippe,
- 5) Aufnahmeprofil,
- 6) Festhalter

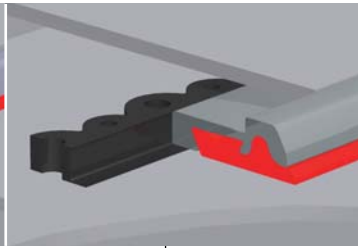


Vielseitige Verwendung der einzelnen Komponenten

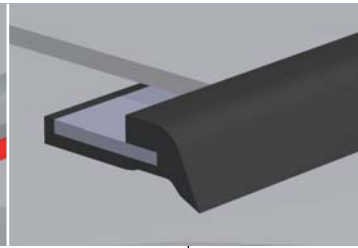
Abstreifsystem mit einer rostfreien Tragleiste



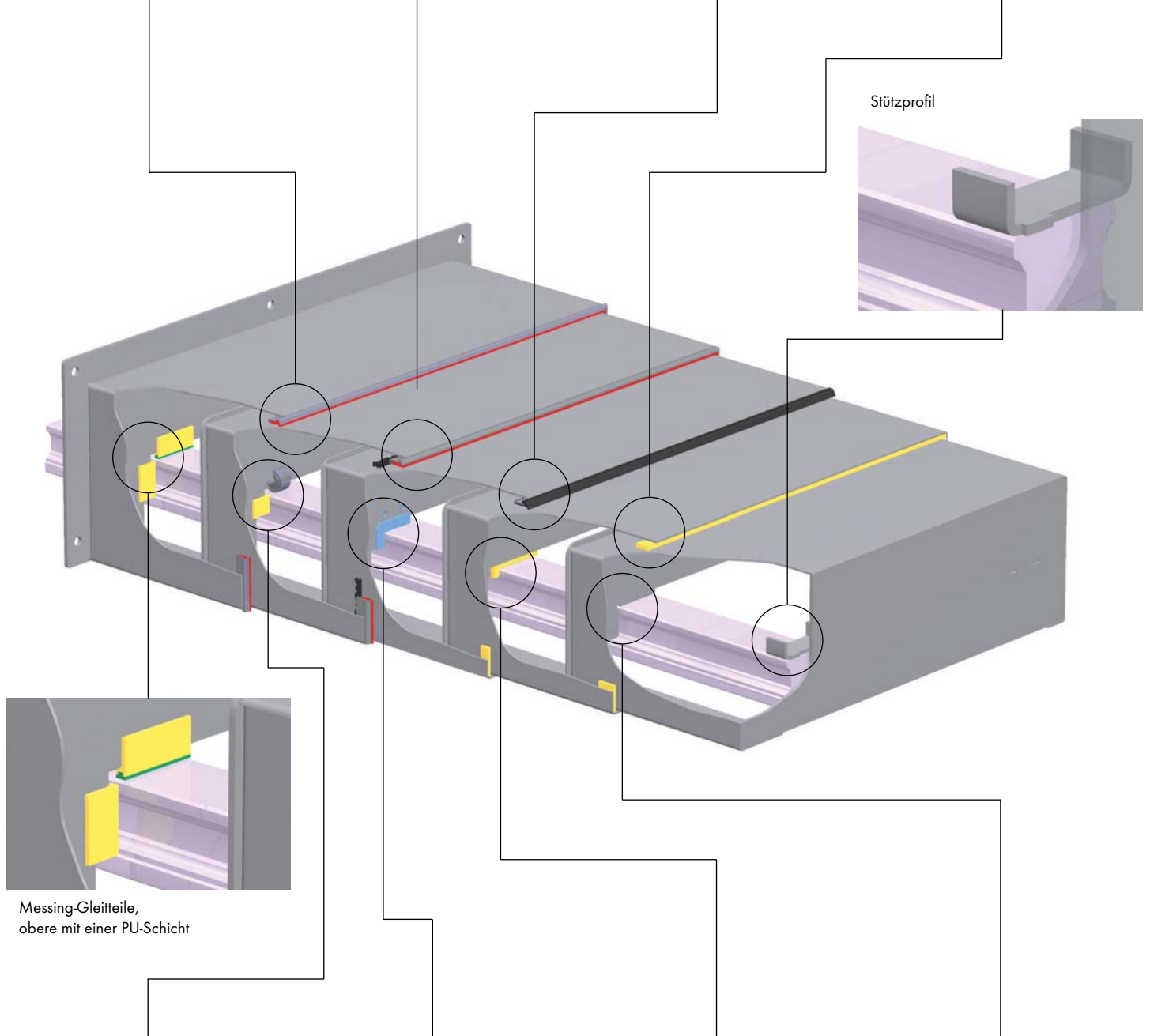
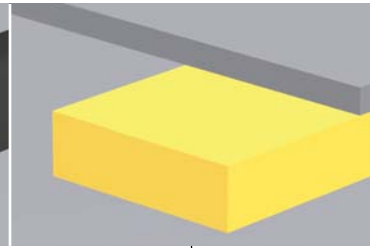
Ziehprofil (mit Dämpfung)



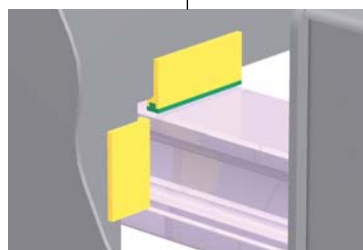
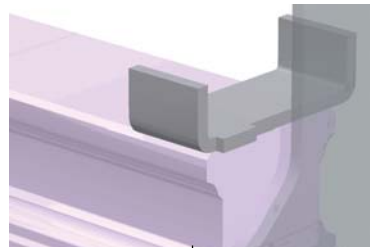
PU-Abstreifer mit einem Stahleinschluss



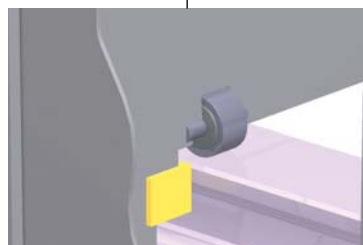
Messingprofil



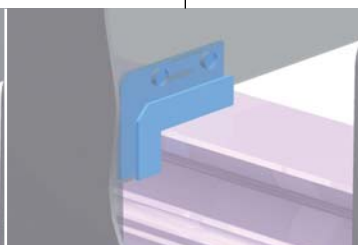
Stützprofil



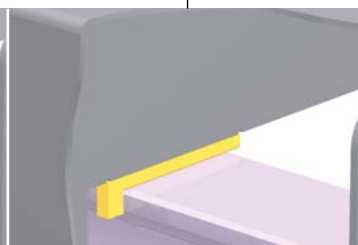
Messing-Gleitteile, obere mit einer PU-Schicht



Messing-Gleitteil, Stahlrolle



Kunststoff-Gleitteil



Gefräster Messing-Gleitteil



Einzelheit der Stütze eines feststehenden Elements der Abdeckung