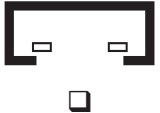
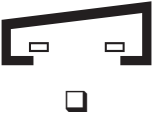
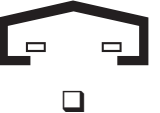
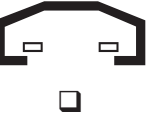
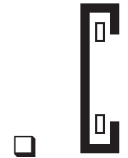
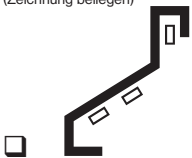
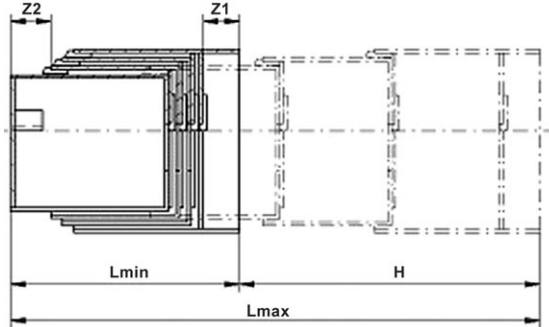


## ANFRAGEFORMULAR FÜR TELESKOP-STAHLABDECKUNGEN (TSA)

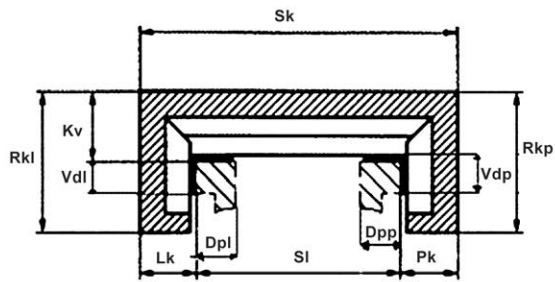
|   |   |  |   |   |   |
|---|---|--|---|---|---|
| Klient  |   |  |   |   |   |
| Firma:  | Telefon:  |  |   |   |   |
| Adresse:  | Telefax:  |  |   |   |   |
| Ansprechpartner:  | E-mail:   |  |   |   |   |
| Zeichnungsnummer:   | Datum:  |  |   |   |   |
| <b>1. NÖTIGE DATEN FÜR ANGEBOTSVERARBEITUNG</b>                                   |   |  |   |   |   |
| 1.1 Anzahl der gewünschten TSA:   | <input type="checkbox"/> Serienherstellung <input type="checkbox"/> Ersatzteil    |  |   |   |   |
| 1.2 Gewünschte TSA - Form:  |   |  |   |   |   |
|  |  |     |  |  |  |
| (Zeichnung beilegen)  |   |  |   |   |   |
| 1.3 Arbeitsstellung der Abdeckung (siehe 4.2):                                    |   |  |   |   |   |
| <input type="checkbox"/> Horizontal   | <input type="checkbox"/> Querliegend  | <input type="checkbox"/> Vertikal  | <input type="checkbox"/> Schief   |   |   |
| 1.4 Hub   |   | H (mm):  |   |   |   |
|   |   |  |   |   |   |
| 1.5 Kürzeste geschlossene Länge   |   | L min (mm):  |   |   |   |
| 1.6 Maximal geöffnete Länge   |   | L max (mm):  |   |   |   |
| 1.7 Überstand der größten Abdeckung   |   | Z1 (mm):   |   |   |   |
| 1.8 Überstand der kleinsten Abdeckung   |   | Z2 (mm):   |   |   |   |
| 1.9 Verfahrensgeschwindigkeit   |   | (m/min):   |   |   |   |
| 1.10 Material:  |   | <input type="checkbox"/> Normal Stahl <input type="checkbox"/> Cr - Ni Stahl         |   |   |   |
| 1.11 Bettbreite   |   | Sl (mm):   |   |   |   |
| 1.12 Abdeckungsbreite   |   | (mm):  |   |   |   |
| - Abdeckungsbreite  |   | Skl (mm):  |   |   |   |
| - Abdeckungsbreite  |   | Sks (mm):  |   |   |   |
| 1.13 Abdeckungsschenkelhöhe links   |   | Rkl (mm):  |   |   |   |
| 1.14 Abdeckungsschenkelhöhe rechts  |   | Rkp (mm):  |   |   |   |
| 1.15 Abdeckungshöhe über der Bettung  |   | Kv (mm):   |   |   |   |

|   |                        |  |
|---|------------------------|--|
| 1.16 Breite der Lauffläche links                                | Dp l (mm):             |  |
| 1.17 Höhe der Lauffläche links                                  | Vdl (mm):              |  |
| 1.18 Breite der Lauffläche rechts                               | Dpp (mm):              |  |
| 1.19 Höhe der Lauffläche rechts                                 | Vdp (mm):              |  |
| 1.20 Untergriff links   | Lk (mm):               |  |
| 1.21 Untergriff rechts  | Pk (mm):               |  |
| 1.22 Neigung links  | $\alpha$ (°):          |  |
| 1.23 Neigung rechts   | $\beta$ (°):           |  |
| 1.24 Führungsbahnhärte > 60 HRC:                                |                        | <input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nein  |
| 1.25 Ortsfester Teil der TSA:                                   |                        | <input type="checkbox"/> größter <input type="checkbox"/> kleinster <input type="checkbox"/> keiner      |
| <b>2. ERGÄNZUNGSDATEN</b>                                       |                        |  |
| 22.1 Beschleunigung   | a (m/s <sup>2</sup> ): |  |
| 2.2 Arbeitsumwelt:  |                        | <input type="checkbox"/> Nass <input type="checkbox"/> Trocken <input type="checkbox"/> Mischbearbeitung |
| 2.3 Im Stillstand begehbar (cca. 80 kg):                        |                        | <input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nein  |
| 2.4 Maschinentyp:   |                        |  |
| 2.5 Achse:  |                        | <input type="checkbox"/> X <input type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> Z                         |
| 2.6 Schmiermittel:  |                        |  |
| 2.7 Spanart:  |                        |  |
| 2.8 Umgebungstemperatur   | (°C):                  |  |
| 2.9 Linearführungsbahntyp (Zeichnung beilegen)                  |                        |  |
| 2.10 Anbringung des Typeschildes (Skizze)                       |                        |  |
| <b>3. AUSRÜSTUNG</b>  |                        |  |
| 3.1 Abstreifertyp:  |                        | <input type="checkbox"/> Cr-Ni Blech Profile + Absterifpolyuretan  |
|   |                        | <input type="checkbox"/> gezogenes Profile + Abstreifpolyuretan  |
|   |                        | <input type="checkbox"/> Messinggleiter  |
|   |                        | <input type="checkbox"/> TSA 8 PU oder TSA 12 PU   |
| 3.2 Gleiter:  |                        | <input type="checkbox"/> Messinggleiter  |
|   |                        | <input type="checkbox"/> Messinggleiter mit spez. Gleitfläche  |
|   |                        | <input type="checkbox"/> Kunststoff  |
| 3.3 Stützrollen:  |                        | <input type="checkbox"/> Stahl   |
|   |                        | <input type="checkbox"/> Kunststoff  |
| 3.4 Aufhängevorrichtung:  |                        | <input type="checkbox"/>   |
| 3.5 Wasserrinne:  |                        | <input type="checkbox"/>   |
| 3.6 Sonderformen, Störteile, Befestigungen und Maschinenumfeld: |                        | <input type="checkbox"/> geben auf Extrablatt an   |
|   |                        | <input type="checkbox"/> gibt es nicht   |
| 3.7 Zeichnungen, Fotografien, kurze Skizze oder Notizen:        |                        |  |

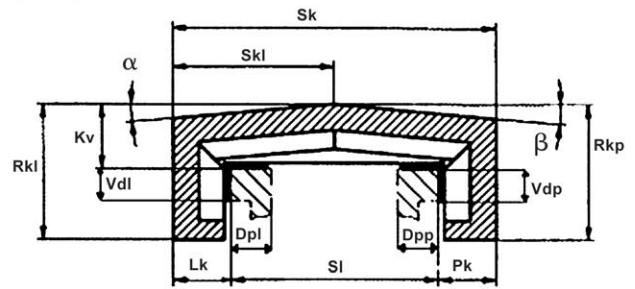
4. BILDERBEILAGE

4.1 Bezeichnung vom Abdeckungsformat

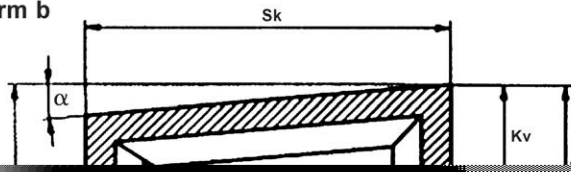
Form a



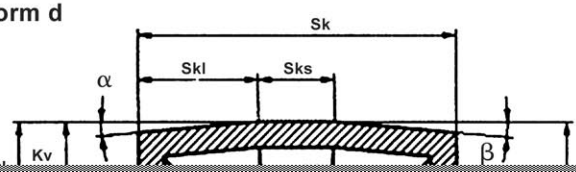
Form c



Form b



Form d



4.2 Arbeitsstellung der Abdeckung